

SPECIFIKACIJA:

R.B.	Opis usluga	Jedinica mere	Količina	Jedinačna cena bez PDV-a	Jedinačna cena sa PDV-om	Ukupna cena bez PDV-a	Ukupna cena sa PDV-om
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7. (4x5)	8. (4x6)
1.	<p><u>Laboratorijski digestor 1200</u> Ponuđeni digestor mora da odgovara zahtevima standarda EN 14175. Ponuđač mora da uz ponudu priloži Certifikat EN 14175 izdat od ovlašćene institucije kao i Declaration of Conformity za standard 61010-1 2001.</p> <p><u>Konstrukcija-sastav</u> Ponuđeni digestor treba da je izrađen u skladu sa EN 14175. Digestor treba da ima radnu visinu od 900 mm, a ukupna (spoljnja) dubina treba da je 900 mm. Ukupna visina digestora ne sme da prelazi 2450 mm. Spoljnja širina digestora treba biti 1200 mm</p> <p>Gornji deo digestora treba da se sastoji iz: -dve strane zidova, -zadnjeg zida, -komandne ploče, -pokretnih prednjih vrata-prozora. Prozor/vrata- treba da imaju bočno klizeća stakla. Sva stakla na digestoru moraju biti sigurnosnog tipa.</p> <p>Bočni zidovi moraju biti debljine, ne veće od 20 mm, obložene spolja prevlakom od melaminske smole (melamine resin coated). Spoljnje ivice bočnih zidova trebaju biti opremljene aerodinamičnim profilima od aluminijuma koje na jednoj strani imaju integrisan komandni panel za start/stop, osvetljenje i alarmne signale.</p> <p>Zadnji zid unutrašnje radne zone treba da je izrađen kao „dupli zid“ sa ugrađenim odvodima za teška isparenja koja se eventualno mogu</p>	Kom.	1				

<p>sakupljati po uglovima radne ploče. Deo duplog zida koji je okrenut ka unutrašnjoj radnoj zoni treba da je izrađen od Trespe, debljine 5 mm, a deo zida koji čini konstrukciju digestora treba da je izrađen od tvrdo presovane iverice obložene prevlakom od melaminske smole (melamine resin coated).</p> <ul style="list-style-type: none"> - na zadnjem zidu treba da budu integrisani plastični paneli koji služe za montažu slavina, slivnika i drugih instalacija za dovod medijuma. - na zadnjem zidu treba da postoje fiksatori za metalne držače staklenih aparatura. Minimalan zahtev je 9 fiksatora, ravnomerno raspoređenih (dozvoljeno je više). <p>Prednja vrata trebaju biti povezana za kontra-teg putem nazubljenog kaiša koji je napravljen od plastičnih materijala protkanih čeličnim nitima.</p> <p>Na ramu prednjih vrata-prozora moraju biti postavljeni sigurnosni sistemi koji blokiraju vrata u slučaju kidanja kaiša.</p> <p>Podizanje prednjih vrata-prozora iznad visine 500 mm mora biti omogućeno posebnom bravicom.</p> <p>Unutrašnje osvetljenje treba biti minimalno 400 lux-a.</p> <p>Svetiljka treba da bude postavljena na unutrašnjoj plafonskoj ploči radne zone, u posebnoj ležištu koje u isto vreme predstavlja sigurnosni odvod za udarni talas u slučaju eksplozije u radnoj zoni digestora.</p> <p>Radna ploča mora biti od monolitne keramike sa prednjim aerodinamičnim profilom od aluminijuma.</p> <p>Radna ploča treba da bude pravilnog pravougaonog tipa.</p> <p><u>Funkcionalna praćenja rada digestora u skladu sa DIN EN 14175, deo 2</u></p> <p>Praćenje izlaznog volumena vazduha zasnovano na merenju razlike pritiska. Zeleni LED signal</p>						
---	--	--	--	--	--	--

<p>treba da svetli kod normalnog rada. Crveni LED signal treba da se javi kod poremećaja rada i treba da bude praćen zvučnim signalom. Vizuelni alarm signal nestaje sam od sebe kada kvar više ne postoji. Podizanje prednjih vrata-prozora iznad bezbedne zone (500 mm) mora biti praćeno aktivacijom alarma i crvenog LED signala.. Vizuelni i zvučni signali upozorenja i alarma treba biti integrisan u u aluminijumski profil – ivicu stranice digestora, u visini očiju.</p> <p><u>Zadržavanje gasova</u> Funkcija digestora u zadržavanju gasova i isparenja i sprečavanju odlaska natrag u laboratoriju mora biti dokazana nakon montaže i puštanja u rad (smoke test). Protok vazduha treba biti minimalno 600 m³ / h</p> <p><u>Instalacije i medijumi</u> Sve komande instalacija trebaju biti sa spoljnje strane u bezbednoj zoni. Slavine i odvodni slivnik trebaju biti montirane i integrisane na zadnjem zidu unutrašnje zone digestora.</p> <p>Uz digestor isporučiti integrisane: 2 x utičnica u IP44 zaštiti 230V 1 x slavina hladna voda 1 x slivnik</p> <p>Ventili za medijume kao i utičnice treba da budu montirane sa spoljašnje strane digestora, ispod radne površine na metalnim panelima, koji se lako mogu demontirati radi servisa i eventualne nadogradnje u budućnosti.</p> <p><u>Kasete-ormarići za smeštaj kiselina i baza</u> Ormarići trebaju biti izrađeni od tvrdo presovane iverice, presvučene melaminskom smolom te kantovanim ivicama PP trakom. Vrata moraju imati mogućnost</p>						
--	--	--	--	--	--	--

<p>otvaranja pod uglom od 270 stepeni. Vrata moraju imati oznake da su kasete namenjene za smeštaj kiselina i baza Police treba da imaju Polipropilenske tacne sa podignutim ivicama. Polica treba da ima mogućnost teleskopskog izvlačenja. Ormarici treba da imaju postolje-coklu sa nivelišućim elementima. Cokla treba da je obložena folijom koja je otporna na sredstva za održavanje čistoće u laboratorijama. Kaseta treba da ima otvor za ventilaciju koji je povezan preko integrisane cevi do glavnog ventilacionog otvora.</p> <p><u>Odsisni blok</u> Odsisni blok treba da je odrađen od polipropilena sa 2 ulazna otvora 200 mm i jednim izlaznim otvorom 250 mm i lociran je na vrhu digestora.</p> <p><u>Odsisna cev i ventilator</u> Ventilator treba da je izrađen od plastike, centrifugalnog tipa, dovoljne snage da osigura normalan rad digestora (potvrda – aktiviran zeleni LED signal). Ventilaciona cev treba da je izrađena od plastike.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kućište od Polietilena (PE) sa otvorima prečnika 200 mm • Propeler od Polipropilena (PP) • Nosač od epoksi obojenog metala • Motor trofazni, asihroni • Radni protok: 2050 m³/h • Radna brzina: 18 m/a 						
---	--	--	--	--	--	--

2.	<p>Ekstrakcija se sastoji od:</p> <ul style="list-style-type: none"> - poluga za izvlačenje tip 75 - zglobna poluga za izvlačenje (podesiva 3 pravca artikulacije) uklj. integrisani kontrolni ventil kao prigušni ili kao zaustavni ventil <p>izvršenje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - domet max. 1300 mm - plastični delovi od PP, boje bele - metalni delovi od eloksiranog aluminijuma - navojna šipka i opruge od nerđajućeg čelika otpornog na kiseline - sistem cevovoda prečnika 75 mm aspirator tip 75 od polikarbonata, prečnik poluge za izvlačenje: 350 mm 	Kom.	1				
----	--	------	---	--	--	--	--